

CAPITOLATO SPECIALE
per la fornitura di
n. 2 CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI NUOVI
MUNITI DI PINZE CON COSTOLATURA
PER MOVIMENTAZIONE DI MATERIALI RICICLABILI

CIG: 8102003063

CUP: G36D19000130005

SOMMARIO

ARTICOLO 1: SCOPO E DEFINIZIONI
ARTICOLO 2: OGGETTO DELLA FORNITURA
ARTICOLO 3: CARATTERISTICHE TECNICHE
ARTICOLO 4: DOTAZIONE DI SICUREZZA
ARTICOLO 5: CORSI DI INFORMAZIONE E FORMAZIONE
ARTICOLO 6: VALORE DELLA FORNITURA
ARTICOLO 7: FORMA DELL' APPALTO
ARTICOLO 8: CRITERI DI AGGIUDICAZIONE
ARTICOLO 9: DISCIPLINARE DI GARA E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE
ARTICOLO 10: CAUZIONE PROVVISORIA
ARTICOLO 11: CAUZIONE DEFINITIVA
ARTICOLO 12: CORRISPETTIVO DELL' APPALTO
ARTICOLO 13: CONDIZIONI E MODALITA' DI CONSEGNA, FORNITURA E PENALI
ARTICOLO 14: GARANZIA E ASSISTENZA TECNICA
ARTICOLO 15: COLLAUDO ED ACCETTAZIONE
ARTICOLO 16: VARIAZIONE DEL PREZZO
ARTICOLO 17: ADEMPIMENTI AMMINISTRATIVI
ARTICOLO 18: CONDIZIONI DELL' APPALTO
ARTICOLO 19: RISOLUZIONE DEL CONTRATTO
ARTICOLO 20: FORO COMPETENTE
ARTICOLO 21: TRATTAMENTO DEI DATI
ARTICOLO 22: DISPOSIZIONI FINALI

1

ARTICOLO 1: SCOPO E DEFINIZIONI

Il presente Capitolato Speciale ha lo scopo di definire le modalità per la fornitura di n° 2 Carrelli elevatori elettrici nuovi muniti di pinze con costolatura per movimentazione di materiali riciclabili – C.P.V. 42415100-9 – Carrelli elevatori, NUTS: ITD53 – Reggio Emilia.

Nel presente Capitolato Speciale viene definito:

- A) COMMITTENTE: S.A.BA.R. S.p.A. - Via Levata 64, 42017 - Novellara (RE);
- B) FORNITORE: colui che fornirà n. 2 Carrelli elevatori elettrici nuovi muniti di pinze con costolatura per movimentazione di materiali riciclabili
- C) FORNITURA: n° 2 Carrelli elevatori elettrici nuovi muniti di pinze con costolatura per movimentazione di materiali riciclabili oggetto del presente Capitolato Speciale.

ARTICOLO 2: OGGETTO DELLA FORNITURA

L'oggetto della fornitura è di n° 2 Carrelli elevatori elettrici nuovi muniti di pinze con costolatura per movimentazione di materiali riciclabili, conforme alle vigenti normative antinfortunistiche e CE aventi le caratteristiche tecniche minime di dettaglio di seguito elencate.

ARTICOLO 3: CARATTERISTICHE TECNICHE

I dati caratteristici della fornitura sono descritti nel presente Capitolato Speciale e devono intendersi quali **caratteristiche di qualità e prestazioni minime tutte richieste a pena di esclusione**. Qualunque riferimento a marche e/o modelli deve intendersi integrato con la dicitura "equivalente".

I n. 2 Carrelli elevatori oggetto della presente fornitura, dovranno essere nuovi di fabbrica e completi degli accessori d'uso, provenienti dalla rete di distribuzione nazionale, nonché dovranno possedere le seguenti caratteristiche minime, tutte richieste a pena di esclusione:

3.1. CARATTERISTICHE PRINCIPALI DI CIASCUN CARRELLO ELEVATORE:

1. PORTATA nominale 6000 kg a baricentro 600 mm (desumibile da targhetta)
2. PORTATA residua minima (con pinza per prodotti riciclabili) 2500 kg a baricentro del carico mm 1100 alla massima altezza di 4.800 mm
3. N. 1 BATTERIA 96 V minimo 1085Ah, complete di rabbocco automatico centralizzato e sufflaggio aria
4. N. 1 CARICA batteria 96V 160 Ah adeguato con pompa insufflaggio aria (tempo max di ricarica 9 ore)
5. ESTRAZIONE laterale della batteria con tasche di inforcamento per il cambio rapido
6. CASSONE con tasche di inforcamento per cambio rapido
7. N. 2 CILINDRI brandeggio
8. LUNGHEZZA macchina non superiore a 3.200 mm (+/- 2%)
9. LARGHEZZA macchina non superiore a 1.510 mm (+/- 2%)
10. ALTEZZA al centro del passo non inferiore a 180 mm (+/- 2%)
11. PASSO ruote non inferiore 2.200 mm (+/- 2%)

MONTANTE Duplex, 2 stadi senza alzata libera:

12. ELEVAZIONE utile delle pinze non inferiore a 4.850 mm
13. INGOMBRO tutto chiuso non superiore a 3.450 mm
14. ALTEZZA minima da terra non inferiore a 180 mm
15. PIASTRA fissa FEM4A larghezza 1.400 mm con almeno 4 cuscinetti
16. CUSCINETTO combinato di diametro 123 mm
17. PULEGGE scorrimento tubi con cuscinetto e tubazioni da distributore a pinza minimo da 1/2"
18. DISTRIBUTORE elettro-idraulico a 4 vie completo di tubazioni, bracciolo supporto mini-finger a 2 assi
19. IDROGUIDA dinamica per alleggerire lo sterzo
20. GOMMATURA superelastica singola
21. DOPPIO pedale con freno centrale
22. TETTO di protezione conducente
23. CABINA chiusa completa di riscaldamento e climatizzatore con porte in acciaio
24. SEDILE ergonomico con molleggio meccanico in similpelle
25. ALTEZZA sedile non superiore a 1.500 mm
26. FARI lavoro a led (2 anteriori e 1 posteriore) con protezione in ferro, faro blue-spot posteriore
27. TRAZIONE bimotores

28. RIDUTTORI con freni a bagno d'olio
29. ELETTRONICA in corrente alternata 96V con recupero d'energia
30. FRENATURA elettrica
31. DISPLAY multifunzione, indicazioni visive, regolazione performance dal carrello

KIT GESTIONE CARTA INCLUSO

32. GRIGLIE di protezione anteriori (maglia massima 6x6)
33. GRIGLIE di protezione superiori (maglia massima 6x6)
34. PANNELLI anteriori di chiusura vano motori
35. MOTORI trazione con ventilazione forzata e filtrazione aria
36. MOTORE pompa con ventilazione forzata e filtrazione aria

PINZA PER MATERIALI RICICLABILI CON COSTOLATURA:

37. PORTATA nominale 4.000 kg a baricentro 800 mm
38. TELAIO largo almeno 1.400 mm
39. CAMPO aperture min – max 600 – 2.300 mm
40. LUNGHEZZA ganasce 1.600 mm
41. PESO minimo 1.100 kg
42. STRISCE antiusura sotto tutta la lunghezza delle braccia
43. STRISCE antiusura sotto tutta la lunghezza del telaio
44. PROTEZIONE telaio
45. PROFILI dentellati all'interno delle braccia
46. PROTEZIONE valvola

3.2 Predisposizione INDUSTRIA 4.0 al fine di usufruire dell'iper-ammortamento comprensiva di canone e software e caratteristiche di interconnessione ed integrazione in base alla Legge 145/2018 e s.m.i., come di seguito specificato:

a) Controllo per mezzo di CNC-PLC:

La caratteristica del controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller) è da considerarsi pienamente accettata anche quando la macchina/impianto possiede soluzioni di controllo equipollenti, ovvero da un apparato a logica programmabile PC, microprocessore o equivalente che utilizzi un linguaggio standardizzato e/o personalizzato ovvero più complessi, dotato o meno di controllore centralizzato, che combinano più PLC o CNC.

Si richiede quindi il dettaglio di tale requisito.

- b) Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program:** la caratteristica dell'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica (software di S.A.BA.R.) con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program è soddisfatta se il bene scambia informazioni con sistemi interni (es.: sistema gestionale, sistemi di pianificazione, sistemi di progettazione e sviluppo del prodotto, monitoraggio, anche in remoto, e controllo, altre macchine dello stabilimento, ecc.) per mezzo di un collegamento basato su specifiche documentate, disponibili pubblicamente e internazionalmente riconosciute (esempi: TCP-IP, HTTP, MQTT, ecc.) **Risulta necessaria la presenza di dispositivi GRPS e non GSM qualora il sistema per interconnettersi dal fornitore contempra questa modalità.** Inoltre, il bene deve essere identificato univocamente, al fine di riconoscere l'origine delle informazioni, mediante l'utilizzo di standard di indirizzamento internazionalmente riconosciuti (es.: indirizzo IP). **Si specifica che lo scambio di informazioni con sistemi esterni (es. con la rete di fornitura) non è accettabile.**

Ulteriori precisazioni:

* **la parola fabbrica deve essere intesa come un ambiente fisico dove avviene creazione di valore attraverso la trasformazione di materie prime o semilavorati e/o realizzazione di prodotti.**

* nel caso di macchine motrici od operatrici, che operano in ambiente esterno, si deve intendere la caratteristica assoluta se le stesse siano a guida automatica (senza operatore a bordo) o semi-automatica (o assistita – con operatore che controlla in remoto) ed in grado di ricevere dati relativi al compito da svolgere da un sistema centrale remoto **nell'ambiente di fabbrica.** Riferendosi poi all'evoluzione temporale delle circolari ministeriali, in particolare "circolare_23_maggio_2018_177355_iperammortamento" viene chiarificata la definizione di macchina mobile e dei requisiti necessari. Si riporta:

“In base a tale documento – cd. direttiva quadro per le disposizioni in materia di “omologazione dei veicoli a motore e dei loro rimorchi, nonché dei sistemi, componenti ed entità tecniche destinati a tali veicoli”, nella quale è stata rifiuta la precedente direttiva 70/156/CE – si definisce “macchina mobile [...] ogni veicolo semovente specificamente progettato e fabbricato per eseguire lavori e, per le sue caratteristiche costruttive, non idoneo al trasporto di passeggeri o di merci; le macchine montate su un telaio di veicolo a motore non sono considerate macchine mobili”. La guida automatica e semiautomatica è richiesta, dunque, a titolo esemplificativo: per i trattori agricoli, per le pale gommate o i dumpers utilizzati nei cantieri edili e nelle attività di costruzioni in genere, per i carrelli utilizzati in ambito portuale per la movimentazione dei containers (anche da parte delle imprese la cui attività consista nella manutenzione/riparazione dei containers stessi). Mentre, non è richiesta per le altre macchine operatrici diverse da quelle “mobili” nell’accezione sopra specificata, come ad esempio per le gru a torre o per i carriponte.

SI RICHIEDE QUINDI IL DETTAGLIO CIRCA LA MODALITA’ DI IMPLEMENTAZIONE DELLA GUIDA SEMIAUTOMATICA.

* Per istruzioni si possono intendere anche indicazioni, che dal sistema informativo di fabbrica vengano inviate alla macchina, legate alla pianificazione, alla schedulazione o al controllo avanzamento della produzione, senza necessariamente avere caratteristiche di attuazione o avvio della macchina.

Alla luce di quanto riportato si richiede la rispondenza puntuale alle caratteristiche con particolare riferimento alle forniture di “macchine mobili”.

c) Integrazione automatizzata con il sistema logistico di fabbrica.

La caratteristica dell’integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo specifica che la macchina/impianto deve essere integrata in una delle seguenti opzioni:

* Con il sistema logistico della fabbrica: in questo caso si può intendere sia una integrazione fisica che informativa. Ovvero, rientrano i casi di integrazione fisica in cui la macchina/impianto sia asservita o in input o in output da un sistema di movimentazione/handling automatizzato o semiautomatizzato (ad es. rulliera, AGVs, sistemi aerei, robot, carro ponte, ecc.) che sia a sua volta integrato con un altro elemento della fabbrica (ad es. un magazzino, un buffer o un’altra macchina/impianto, ecc.); oppure casi di integrazione informativa in cui sussista la tracciabilità dei prodotti/lotti realizzati mediante appositi sistemi di tracciamento automatizzati (p.e. codici a barre, tag RFID, ecc.) che permettano al sistema di gestione della logistica di fabbrica di registrare l’avanzamento, la posizione o altre informazioni di natura logistica dei beni, lotti o semilavorati oggetto del processo produttivo;

*Con la rete di fornitura: in questo caso si intende che la macchina/impianto sia in grado di scambiare dati (ad es. gestione degli ordini, dei lotti, delle date di consegna, ecc.) con altre macchine o più in generale, con i sistemi informativi, della rete di fornitura nella quale questa è inserita. Per rete di fornitura si deve intendere sia un fornitore a monte che un cliente a valle;

*Con altre macchine del ciclo produttivo: in questo caso si intende che la macchina in oggetto sia integrata in una logica di integrazione e comunicazione M2M con un’altra macchina/impianto a monte e/o a valle (si richiama l’attenzione sul fatto che si parla di integrazione informativa, cioè scambio di dati o segnali, e non logistica già ricompresa nei casi precedenti).

Nei casi in oggetto la soluzione possibile sarebbe quella dell’integrazione logistico informativa andando a tracciare il processo produttivo nell’arco temporale stabilito.

d) Interfaccia uomo macchina semplice e intuitiva.

La caratteristica dell’interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive specifica che la macchina/impianto deve essere dotata di una sistema hardware, a bordo macchina o in remoto (ad esempio attraverso dispositivi mobile, ecc.), di interfaccia con l’operatore per il monitoraggio e/o il controllo della macchina stessa. Per semplici e intuitive si intende che le interfacce devono garantire la lettura anche in una delle seguenti condizioni:

* Con indosso i dispositivi di protezione individuale di cui deve essere dotato l’operatore;

* Consentire la lettura senza errori nelle condizioni di situazione ambientale del reparto produttivo

e) La caratteristica “rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro” specifica che la macchina/impianto deve rispondere ai requisiti previsti dalle norme in vigore (es. dichiarazione conformità CE e ulteriori a seconda delle singole casistiche).

i) Sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto

La caratteristica “Sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto” specifica che la macchina/impianto debba prevedere almeno una delle seguenti caratteristiche:

*Sistemi di telemanutenzione: si intendono sistemi che possono da remoto, in automatico o con la supervisione di un operatore, effettuare interventi di riparazione o di manutenzione su componenti della macchina/impianto. Si devono considerare inclusi anche i casi in cui un operatore sia tele-guidato in remoto (anche con ricorso a tecnologie di augmented reality, ecc.);

*Sistemi di telediagnosi: sistemi che in automatico consentono la diagnosi sullo stato di salute di alcuni componenti della macchina/impianto;

*Controllo in remoto: si intendono sia le soluzioni di monitoraggio della macchine/impianto in anello aperto che le soluzioni di controllo in anello chiuso, sia in controllo digitale diretto che in supervisione, a condizione che ciò avvenga in remoto e non a bordo macchina.

La fornitura deve soddisfare almeno uno dei tre requisiti.

ii) Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori ed adattività alle derive di processo.

Il monitoraggio si intende non esclusivamente finalizzato alla conduzione della macchina o impianto, ma anche al solo monitoraggio delle condizioni o dei parametri di processo e all'eventuale arresto del processo al manifestarsi di anomalie che ne impediscono lo svolgimento (es. grezzo errato o mancante);

Si richiede quindi un elenco dei principali sensori presenti nel macchinario con la specifica del parametro analizzato e la modalità di intervento in caso di deriva dal normale funzionamento.

La Committente, pertanto, richiede il rispetto dei requisiti richiesti dalla Legge Sistema di controllo e gestione ad ultrasuono INDUSTRIA 4.0, al fine di usufruire dell'iperammortamento e caratteristiche di interconnessione ed integrazione in base alla Legge 145/2018, e s.m.i., come di seguito specificato:

SPECIFICHE TECNICO-FUNZIONALI:

1. CONTROLLO per mezzo di CNC o PLC
2. SISTEMA DI PESATURA
3. SISTEMA di telecontrollo mezzi completo di lettore badge ed SD, GPS, GPRS, WIFI, BATTERIA LIPO, ANTENNA
4. CONTROLLO per mezzo di una scheda a microcontrollore. Il sistema deve prevedere un microcontrollore incorporato in grado di gestire le funzioni di pesatura del prodotto lavorato dalla macchina.
5. INTERCONNESSIONE ai sistemi informatici di fabbrica, con caricamento da REMOTO di istruzioni e/o part program. Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program: la macchina deve comunicare in tempo reale con il gestionale dell'azienda COMMITTENTE scambiando informazioni nelle due direzioni.

INTERCONNESSIONE

Protocollo	tramite reti TCP-IP
Indirizzamento	indirizzo IP univoco
Info ricevute	- conferma di avvenuto carico e quantitativi esatti - conferma per stampa bolla di trasporto - tempi di carico ed eventuali tempi morti - scarico automatico dei quantitativi di merce a magazzino
Info disponibili	- indicazione del vettore su cui si deve caricare la merce - indicazione del tipo di merce da caricare, sia essa uniforme o una miscela di vari materiali - indicazione della quantità di merce da caricare, sia come massa totale sia come massa di ogni singolo materiale

6. INTEGRAZIONE automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo: integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo: la macchina operatrice, corredata del sistema e interconnessa, deve essere perfettamente integrata con gli altri sistemi della fabbrica.

7. INTERFACCIA tra uomo e macchina semplice e intuitiva: l'interfaccia installata a bordo macchina dovrà essere semplice e di facile utilizzo
8. RISPONDENZA ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro: la macchina operatrice, corredata del sistema, dovrà rispettare i parametri di legge attuali e vigenti sulla sicurezza
9. MONITORAGGIO continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo: dovrà essere possibile monitorare il processo in tempo reale con la comparazione dei valori di peso preimpostati e quelli effettivamente movimentati.

ARTICOLO 4: DOTAZIONE DI SICUREZZA

La fornitura dovrà essere dotata di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalla normativa di settore vigente in materia.

ARTICOLO 5: CORSI DI INFORMAZIONE E FORMAZIONE

Ai sensi dell'art. 37 del D. Lgs. 81/08 e s.m.i., dovranno essere impartiti corsi di formazione presso la sede della Committente al momento della consegna della fornitura da personale specializzato con rilascio dell'attestato di partecipazione per n. 3 o più addetti senza spese a carico della Committente. Il corso di addestramento dovrà essere comprensivo di informazioni ed istruzioni d'uso dell'intera fornitura, con particolare attenzione all'aspetto della sicurezza nelle condizioni di impiego e nelle situazioni anomali prevedibili, nonché alla regolare manutenzione a carico dell'operatore.

ARTICOLO 6: VALORE DELLA FORNITURA

L'importo a base di gara per l'intera fornitura in oggetto è pari ad **€ 220.000,00IVA di legge esclusa**. Il prezzo offerto è da intendersi fisso ed invariabile fino alla data della sua materiale liquidazione da parte della Committente ed è comprensivo di qualsivoglia spesa e/o onere (collaudo, trasporto e formazione ecc.).

Si precisa che trattandosi di appalto di fornitura senza posa in opera, non è necessario evidenziare il costo della manodopera ex art. 95 c. 10 D. Lgs. 50/2016 s.m.i.

ARTICOLO 7: FORMA DELL'APPALTO

L'appalto sarà affidato secondo la procedura aperta ex art. 60 D. Lgs. 50/2016 s.m.i.

L'aggiudicazione dell'appalto avrà luogo secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ex art. 95, comma 3 D. Lgs. 50/2016 s.m.i..

Il contratto sarà stipulato a "corpo".

Le spese legate alla stipula del contratto sono ad esclusivo carico del Fornitore.

Si procederà all'esecuzione della fornitura anche in presenza di una sola offerta purché idonea, valida e congrua.

Non sono previsti oneri da interferenza ex art. 26 D. Lgs. 81/2008.

ARTICOLO 8: CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

L'aggiudicazione dell'appalto seguirà i criteri di valutazione sotto riportati:

CARATTERISTICHE TECNICO-QUALITATIVE-FUNZIONALI DELLA FORNITURA	Punti 70
ESTENSIONE DELLA GARANZIA	Punti 10
OFFERTA ECONOMICA	Punti 20

Più nello specifico:

MIGLIORIE TECNICO-QUALITATIVE-FUNZIONALI: max 60 punti in funzione delle seguenti valutazioni specifiche:

1. PORTATA residua a baricentro del carico mm 1100 alla massima altezza di 4.800 mm:

- se superiore a 2500 kg e inferiore a 2600 kg →: 2 punti
- se superiore a 2600 kg e inferiore a 2700 kg →: 4 punti
- se superiore a 2700 kg e inferiore a 2800 kg →: 8 punti
- se superiore a 2800 kg e inferiore a 2900 kg →: 10 punti
- se superiore a 2900 kg →: 15 punti

2. N. 2 CILINDRI BRANDEGGIO:

- se posizionati in basso posti sotto il posto guida →: 10 punti



se posizionati in alto sopra cabina operatore →: 0 punti

3. **PIASTRA fissa FEM4A larghezza 1.400 mm:**
 con 6 cuscinetti →: 5 punti
 con 8 cuscinetti →: 10 punti
4. **CUSCINETTO combinato di diametro 123 mm**
 con rullo di contrasto integrato →: 5 punti
 con pattino in teflon registrabile →: 2 punti
 con cuscinetto inclinati →: 0 punti
5. **PULEGGE scorrimento tubi con cuscinetto, tubazioni da distributore a pinza minimo da 1/2"**
 Se in alluminio →: 5 punti
 Se in materiale plastico →: 0 punti
6. **TETTO di protezione conducente**
 se separato dal telaio e montato su silent block →: 5 punti
 altrimenti →: 0 punti
7. **ALTEZZA sedile non superiore a 1.550 mm**
 se inferiore a 1550 kg e superiore a 1450 mm →: 2 punti
 se inferiore a 1450 kg e superiore a 1400 mm →: 5 punti
 se uguale o inferiore a 1350 mm →: 10 punti

Assistenza e servizio post-vendita attrezzatura: max 10 punti

- **Ubicazione del centro di assistenza** (indirizzo, recapiti telefonici, fax, mail). [Se inferiore o uguale ai 25 km → 2 punti, altrimenti → 0].
Al riguardo, si specifica che la Committente verificherà la dichiarazione resa mediante utilizzo del sito internet <http://www.tuttocittà.it> sezione "mappe e percorsi", utilizzando lo strumento "calcola il tuo percorso", impostando le seguenti scelte: percorso "più breve".
- **Tipologia di struttura** [Se è di proprietà del fornitore → 2 punti, altrimenti se è indiretta → 0]
- **Tempi di intervento** [Se entro 4 ore dalla chiamata → 3 punti, altrimenti → 0]
- **Officine mobili disponibili risultanti da libretto di circolazione** (numero, tipologie...) [Se sono 1 o più di 1 → 3 punti, altrimenti → 0]

7

Estensione della garanzia totale: Il punteggio attribuito all'estensione della garanzia totale è pari a **max punti 10**. Per estensione della garanzia si intende esclusivamente quella eccedente la garanzia base di 1.000 ore/lavoro.

Pertanto:

Se viene offerta una estensione della garanzia (cioè eccedente la garanzia base di 1.000 ore/lavoro) pari a 2.000 ore/lavoro (quindi complessivamente 1.000 ore/lavoro garanzia base + 2.000 ore/lavoro di estensione della garanzia)	7 punti
Se viene offerta una estensione della garanzia (cioè eccedente la garanzia base di 1.000 ore/lavoro) pari a 1.000 ore/lavoro (quindi complessivamente 1.000 ore/lavoro garanzia base + 1.000 ore/lavoro di estensione della garanzia)	3 punti

Offerta economica: 20 punti al prezzo più basso; agli altri offerenti verrà assegnato un punteggio proporzionato secondo la seguente formula:

$$\text{Punteggio da assegnare} = 20 * Ri / Rmax$$

In cui:

Ri = % di ribasso offerto dal concorrente

$Rmax$ = % di ribasso massimo offerto tra i ribassi percentuali offerti dai vari concorrenti

* * * * *

- Verifica dei plichi pervenuti nel termine perentorio indicato nel bando di gara/lettera d'invito
- In seduta pubblica, verifica della documentazione amministrativa contenuta nella busta "A"
- In seduta pubblica verifica dell'integrità e della presenza dei documenti richiesti nel bando relativi all'offerta tecnica contenuti nella busta "B"
- In seduta riservata, valutazione delle offerte tecniche, contenute nella busta "B" da parte di una Commissione tecnica formata da tre elementi costituita nei termini di legge, con relativa attribuzione dei punteggi
- In seduta pubblica, esame delle offerte economiche contenute nella busta "C", da parte della Commissione tecnica, con relativa attribuzione dei punteggi
- In seduta riservata, verifica delle eventuali offerte anomale da parte dalla Commissione ex art. 97 D. Lgs. 50/2016 s.m.i.
- Terminata la verifica delle eventuali offerte anomale, in seduta pubblica la Commissione procederà all'aggiudicazione della gara al concorrente che avrà presentato la migliore offerta.

La Commissione giudicatrice sarà composta nel rispetto degli artt. 77, 78 D. Lgs. 50/2016 s.m.i. La Commissione giudicatrice è responsabile della valutazione delle offerte tecniche ed economiche ed è di ausilio al RUP nella valutazione della congruità delle offerte. Il Presidente sarà nominato in base a sorteggio; i lavori delle Commissioni dureranno per tutto il tempo necessario, si articoleranno nelle necessarie sedute pubbliche/riservate, nel rispetto delle previsioni normative e di cui al presente documento.

ARTICOLO 9: DISCIPLINARE DI GARA E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

A **pena di esclusione**, sono ammessi alla gara gli Operatori Economici i quali non devono trovarsi nelle condizioni di cui all'art. 80 D. Lgs. 50/2016 s.m.i.

A **pena d'esclusione**, dovrà essere consegnata la seguente documentazione:

- **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA PER LA DIMOSTRAZIONE DELLA CAPACITA' ECONOMICA FINANZIARIA E TECNICA**, redatta ai sensi degli artt. 46 e 47 D.P.R. n° 445/2000, attestante:
 - ✓ di avere maturato un fatturato globale medio annuo riferito agli esercizi **2016-2017-2018**, non inferiore a € 350.000,00 (trecentocinquantamila/00)
 - ✓ di avere effettuato, nel triennio **2016-2017-2018** forniture di almeno n. 10 carrelli elevatori con caratteristiche analoghe a quelle oggetto del presente appalto

Nel caso di attestazioni e/o autodichiarazioni rilasciate ad un R.T.I. di cui faccia parte l'impresa concorrente verranno considerate valide solo quelle nelle quali sarà chiaramente evidenziata la quota spettante a ciascuna delle imprese partecipanti al R.T.I.

ARTICOLO 10: CAUZIONE PROVVISORIA

Ex art. 93 D. Lgs. 50/2016 s.m.i., è a carico dei concorrenti, pena l'esclusione, il versamento della cauzione provvisoria pari al 2% del valore complessivo a base di gara (eventualmente riducibile nella misura ivi indicata, in caso siano allegati certificazioni ex c. 7 del citato articolo o ne sia attestata la titolarità con dichiarazione sostitutiva di certificazione ex DPR 445/2000), da costituire preferibilmente mediante fidejussione bancaria e/o assicurativa ovvero rilasciata dagli intermediari finanziari iscritti nell'elenco speciale di cui all'art. 107 del D. Lgs. 385/1993 **da soggetto terzo rispetto al concorrente**, che svolgono in via esclusiva o prevalente attività di rilascio di garanzie, a ciò autorizzati dal Min. delle economia e delle finanze; potrà essere utilizzata la scheda tecnica di cui al DM 31/2018 integrata con le disposizioni di cui al suddetto art. 93; la garanzia dovrà in ogni caso prevedere, obbligatoriamente, quanto segue:

- la rinuncia al beneficio della preventiva escussione del debitore principale;
- la rinuncia all'eccezione di cui all'art. 1957, comma 2 c.c.;
- l'operatività della garanzia stessa entro 15/gg., a semplice richiesta scritta della Committente;
- la validità per 180/gg. dalla data di presentazione dell'offerta;
- **a pena di esclusione**, l'impegno del fidejussore a rilasciare, in caso di aggiudicazione, la garanzia definitiva ex art. 103 D. Lgs. 50/2016 s.m.i. per l'esecuzione del contratto (**in caso di presentazione di cauzione in forme diverse da quelle indicate ma consentite ex art. 93 D. Lgs. 50/2016 s.m.i., a pena di esclusione dovrà essere comunque allegata una dichiarazione di impegno da parte di un fidejussore bancario o assicurativo a rilasciare al concorrente la cauzione definitiva ex art. 103 D. Lgs. 50/2016 s.m.i. in caso di aggiudicazione**).

Detta cauzione verrà restituita ai concorrenti non aggiudicatari immediatamente dopo l'esecuzione del provvedimento di assegnazione definitiva, fatta eccezione per il primo in ordine di aggiudicazione, per il quale verrà svincolata successivamente alla stipula del contratto.

ARTICOLO 11: CAUZIONE DEFINITIVA

A norma dell'art. 103 D. Lgs. 50/2016 s.m.i. il Fornitore aggiudicatario sarà tenuto al versamento di cauzione definitiva nella misura del 10% dell'importo contrattuale. **Detta cauzione rimarrà vincolata fino al completo soddisfacimento degli obblighi contrattuali e comunque fino al termine di copertura della garanzia (base 1.000 ore/lavoro).** In caso di aggiudicazione con ribasso di gara superiore al 10%, la garanzia fideiussoria è aumentata di tanti punti percentuali quanto sono quelli eccedenti il 10%; ove il ribasso sia superiore al 20%, l'aumento è di due punti percentuali per ogni punto di ribasso superiore al 20%. Alla garanzia di cui al presente articolo si applicano le riduzioni ex art. 93, comma 7, previste per la garanzia provvisoria.

ARTICOLO 12: CORRISPETTIVO DELL'APPALTO

Il corrispettivo dell'appalto è quello risultante dagli atti di gara. Il pagamento avverrà entro **60 (sessanta)** giorni fine mese dalla data della relativa fattura (con riportato il relativo codice CIG e codice CUP di riferimento), previo accertamento positivo circa la regolarità contributiva mediante acquisizione del certificato D.U.R.C. e della presentazione, da parte del Fornitore, del relativo conto dedicato.

ARTICOLO 13: CONDIZIONI E MODALITA' DI CONSEGNA FORNITURA E PENALI

La fornitura dovrà essere consegnata, collaudata, al netto di ogni spesa, nuova di fabbrica, perfettamente funzionante, completa in ogni sua parte, presso la sede della Committente **entro e non oltre 180 giorni naturali e consecutivi dalla conferma d'ordine e/o dalla stipula del contratto di appalto, franco S.A.B.A.R. S.p.A.**

In caso di mancata consegna tempestiva, saranno applicate, in capo al Fornitore, le seguenti penalità:

- ✓ Per ciascun carrello oggetto della presente fornitura, per ogni giorno solare di ritardo e fino al 15° giorno compreso, **€ 150,00**(€ centocinquanta/00 al giorno).
- ✓ Oltre il 15° giorno di ritardo nella consegna la Committente si riserva la facoltà di continuare con il calcolo della penalità, ovvero di risolvere il contratto ex art. 1456 c.c., in danno del Fornitore, di incamerare la cauzione nonché l'esercizio di qualsivoglia azione a tutela dei propri diritti e/o recupero dei danni subiti anche in ordine all'affidamento a terzi della fornitura. L'eventuale consegna della fornitura sprovvista di documentazione per l'utilizzazione non sarà considerata come avvenuta; il decorso del tempo fino alla loro consegna verrà computato, a tutti gli effetti, come ritardata consegna della fornitura (con le conseguenze sopra menzionate).

Sono considerate cause di forza maggiore, le quali in ogni caso dovranno essere sempre e comunque comunicate per iscritto alla Committente, soltanto gli scioperi documentati dalle Autorità competenti e gli eventi meteorologici, sismici e simili tali da rendere inutilizzabili gli impianti di produzione.

Il Fornitore dovrà dare preavviso di almeno quattro giorni della disponibilità alla consegna della fornitura.

Le spese di trasporto della fornitura saranno a totale carico del Fornitore.

Il Fornitore assicura l'esecuzione dell'oggetto della presente fornitura anche nelle more della stipula del relativo contratto, su richiesta della Committente; **in questo caso il termine di 180 giorni (naturali e consecutivi previsti per la consegna della fornitura) decorrerà dalla predetta richiesta.**

ARTICOLO 14: GARANZIA E ASSISTENZA TECNICA

La fornitura nel suo complesso dovrà godere di un periodo di garanzia totale minima pari a 1.000 (mille) ore/lavoro decorrente dalla consegna della fornitura.

Per l'intero periodo di garanzia, il Fornitore dovrà garantire adeguata assistenza entro le 48 ore dalla chiamata della Committente. Qualora detto termine non fosse rispettato, la Committente di riserva la facoltà di applicare una **penale** pari ad € 100,00 per ogni ora di ritardo eccedente le 48 ore richieste per l'intervento. In caso di mancata risoluzione del problema entro 72 ore il Fornitore deve mettere a disposizione una macchina sostitutiva analoga.

Per tale motivo, la Committente tratterrà la cauzione definitiva (di cui all'art. 11 del presente Capitolato Speciale d'Appalto) per tutto il tempo di copertura della garanzia (1.000 ore/lavoro). Qualora la Committente provvedesse all'escussione della cauzione definitiva, per le ragioni sopra esposte, il Fornitore dovrà provvedere all'immediata integrazione dell'importo della predetta cauzione.

Gli interventi di manutenzione e riparazione dovranno essere effettuati dal produttore e/o da officine specializzate.

Il Fornitore dovrà produrre dettagliato **Piano di Assistenza Tecnica** (con indicazione del centro più vicino, disponibilità di officina mobile autorizzata ed attrezzata risultante alla carta di circolazione, indicazione dei tempi di interventi alla chiamata, numero e qualificazione del personale addetto ecc.). Detta assistenza è da intendersi **senza onere aggiuntivo per la Committente** e con impegno del Fornitore a garantire l'assistenza, per il periodo coperto della garanzia base di 1.000 ore/lavoro, oltre ad una ulteriore estensione della garanzia, con indicate tutte le attività necessarie per il corretto mantenimento dello stato di efficienza del mezzo nell'arco del tempo.

ARTICOLO 15: COLLAUDO ED ACCETTAZIONE

La data in cui la consegna della fornitura viene effettuata e/o completata deve risultare da una dichiarazione di presa in consegna, debitamente firmata dal Responsabile del Procedimento.

La fornitura di cui al presente Capitolato Speciale d'Appalto sarà sottoposta ad un collaudo in accettazione a mezzo di personale tecnico di fiducia e/o dipendente al fine di accertare la corrispondenza delle caratteristiche richieste dalla Committente nel presente Capitolato Speciale e, di seguito, proposte dal Fornitore, nonché la funzionalità complessiva della fornitura.

Ci sarà, pertanto, un Collaudo in accettazione e un Collaudo definitivo.

Il "**collaudo in accettazione**" è considerato positivo quando, unitamente alla consegna della fornitura presso la sede indicata da S.A.B.A.R. S.p.A., si verificano le seguenti condizioni:

- la fornitura è munita di tutta la documentazione tecnica e della manualistica d'uso prevista;
- la fornitura è completa in ogni sua parte;
- la fornitura è funzionante in ogni sua parte.

Resta inteso che la verifica di accettazione in sede di consegna, non impegna in alcun modo la Committente e, per contro, non solleva il Fornitore dalla piena responsabilità della rispondenza della fornitura consegnata ai requisiti tecnici prescritti nel presente Capitolato Speciale e del funzionamento della fornitura medesima.

Resta convenuto che, successivamente al "collaudo in accettazione" decorrerà un congruo periodo di esercizio, della durata di **60 (sessanta) giorni decorrenti dalla data di consegna della fornitura**, per verificare il regolare funzionamento della fornitura al termine del quale verrà predisposto il "**collaudo definitivo**". Per le operazioni di collaudo definitivo il Fornitore dovrà farsi rappresentare da propri incaricati. L'assenza di suoi rappresentanti è considerata come acquiescenza alle costatazioni ed ai risultati cui giunge il collaudatore, e gli eventuali rilievi e determinazioni sono comunicati al Fornitore, tempestivamente, a mezzo lettera raccomandata.

Detto periodo si protrarrà di **30 (trenta) giorni** nel caso si verificassero vizi e/o difetti per l'eliminazione dei quali siano necessari oltre 10 giorni.

Delle operazioni di collaudo sarà redatto specifico verbale. Il collaudo verrà effettuato contestualmente alla consegna della fornitura; il collaudatore, sulla base delle prove ed accertamenti effettuati, potrà:

- Accettare la fornitura;
- Rifiutare la fornitura;
- Dichiarare rivedibile, in tutto o in parte, la fornitura.

Il regolare collaudo della fornitura e la dichiarazione di presa in consegna non esonera, comunque, il Fornitore per eventuali vizi, difetti ed imperfezioni occulti e non emersi al momento del collaudo, ma di seguito accertati.

In tale caso, il Fornitore è invitato dalla Committente ad assistere, a mezzo di propri rappresentanti, ad eventuali visite di accertamento, dovendo rispondere, per essi, ad ogni effetto.

Sono rifiutate le forniture parziali e/o non rispondenti alle caratteristiche tecniche richieste in sede di gara.

Salvo differente indicazione contrattuale, il Fornitore **ha l'obbligo di ritirare e di sostituire, a proprie spese e cure, l'intera fornitura in caso di esito negativo del collaudo, entro 30 (trenta) giorni dalla data del verbale da cui risulti l'intervenuto rifiuto.**

ARTICOLO 16: VARIAZIONE DEL PREZZO

La revisione dei prezzi è espressamente esclusa; pertanto i prezzi offerti si intendono fissi ed invariabili per tutta la durata del contratto. Resta inteso che il Fornitore, nel compilare l'offerta, ha tenuto conto del tempo contrattuale occorrente per la consegna e che i prezzi offerti sono stati ritenuti dal Fornitore comunque, ed in ogni caso, remunerativi.

ARTICOLO 17: ADEMPIMENTI AMMINISTRATIVI



Il Fornitore entro 10 giorni dalla data di ricevimento della comunicazione dell'assegnazione della fornitura, dovrà produrre i documenti che verranno richiesti per il perfezionamento del rapporto contrattuale.

La mancata produzione dei documenti richiesti nei termini suddetti, comporterà la decadenza dell'assegnazione della fornitura.

Decorso inutilmente detto termine, il Fornitore sarà considerato rinunciatario ed inadempiente.

ARTICOLO 18: CONDIZIONI DELL'APPALTO

La fornitura oggetto del presente appalto, deve rispondere compiutamente a quanto indicato nel presente Capitolato Speciale, nelle specifiche tecniche e a quanto dichiarato in sede di offerta, nonché a tutte le norme di legge in materia, pena l'esclusione.

La fornitura dovrà essere regolarmente omologata, e dovrà essere consegnata completa e pronta per l'immissione in servizio.

ARTICOLO 19: RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

La Committente potrà procedere alla risoluzione del contratto, ai sensi e per gli effetti dell'art. 1456 c.c., con semplice atto unilaterale recettizio, senza bisogno di diffida e/o costituzione in mora, nei seguenti casi:

- a) Ipotesi di cui al precedente art. 13 (consegna fornitura e penale)
- b) Esito negativo del collaudo di cui al precedente punto 15 (collaudo e accettazione)
- c) Mancata corrispondenza del prodotto offerto rispetto alle caratteristiche tecniche di cui ai precedenti art. 3
- d) Accertata insolvenza degli obblighi previdenziali, assistenziali, assicurativi nonché a tutti gli altri obblighi previsti dalla normativa vigente nei confronti di I.N.P.S., I.N.A.I.L.
- e) Accertato subappalto da parte del Fornitore aggiudicatario
- f) Esistenza di misure interdittive, a carico del Fornitore, emesse dall'autorità prefettizia, ovvero qualora il Prefetto fornisca informazioni antimafia ex art. 1 septies D.L. 629/82 s.m.i.
- g) Esito negativo, successivo alla stipula del contratto, delle verifiche ex art. 71 comma 2 D.P.R. 445/2000 s.m.i.

Nelle predette ipotesi, la Committente darà comunicazione al Fornitore aggiudicatario dell'intervenuta risoluzione del contratto a mezzo raccomandata A/R ovvero a mezzo atto stragiudiziale notificato nelle forme di legge; la cauzione definitiva verrà incamerata a titolo di risarcimento danni. La Committente potrà appaltare la fornitura di cui al presente appalto, in danno e a spese del Fornitore inadempiente, ivi compreso l'addebito del maggior costo eventualmente emergente. In ogni caso, l'applicazione delle sanzioni previste dal presente articolo non pregiudica l'ulteriore diritto della Committente a richiedere, anche in via giudiziale, il risarcimento dei maggiori danni che, dall'inadempienza del Fornitore, le derivassero per qualsiasi motivo.

ARTICOLO 20: FORO COMPETENTE

Tutte le controversie derivanti dal presente appalto tra la Committente ed il Fornitore saranno deferite alla competenza del T.A.R. di Parma (per controversie e/o contestazioni antecedenti la stipula del contratto) ovvero al Giudice Ordinario presso il Tribunale di Reggio Emilia (per controversie e/o contestazioni successive alla stipula del contratto), con esplicita esclusione della competenza arbitrale.

ARTICOLO 21: TRATTAMENTO DEI DATI

Ai sensi e per gli effetti del GDPR 2016/679 i dati raccolti e trasmessi ad Enti, Società e Terzi anche con strumenti informatici, saranno trattati dagli stessi esclusivamente per finalità connesse allo svolgimento delle proprie funzioni ed alla pratica in corso. L'informativa completa è disponibile sul sito internet www.sabar.it alla sezione "Privacy", alla quale ci si riporta integralmente.

ARTICOLO 22: DISPOSIZIONI FINALI

Per tutto quanto non previsto dal presente Capitolato Speciale, si richiamano le disposizioni di legge in materia.

Novellara, li 13/11/2019

*Il Responsabile Unico del Procedimento
(f.to ing. Marco Boselli)*