OGGETTO:FORNITURA DI UN TRITURATORE MONOROTOREA ROTAZIONE LENTA PER LA TRITURAZIONE DEI RIFIUTI CIG 86783912CF CPV 42996100-5 Trituratori

ALLEGATO 5

SCHEDA DI CONFORMITA' AI REQUISITI MINIMI DI FORNITURA E CARATTERISTICHE MIGLIORATIVE

Nelle seguenti tabelle sono riportati i principali requisiti tecnici e le caratteristiche oggetto di valutazione della fornitura di cui all'oggetto.

Nella **Tabella n. 1)** sono elencati i requisiti minimi richiesti per la corretta formulazione dell'offerta, che il Concorrente dichiara con la compilazione della ultima colonna tramite la risposta (SI/NO).

Il Concorrente dichiara, a pena di esclusione dalla gara, la fornitura di un Trituratore a rotazione lenta per la triturazione dei rifiuti avente i requisiti minimi richiesti. La mancata risposta al singolo requisito ovvero la risposta negativa (NO) verranno considerate come "requisito non offerto" con conseguente esclusione dalla gara.

Nella **Tabella n. 2)** vengono dichiarate le caratteristiche utili alla valutazione tecnica delle migliorie apportate alla fornitura. La mancata compilazione della rispettiva casella verrà considerata come "caratteristica non dichiarata", assegnando all'offerta per quel sub-criterio 0 punti.

E' fatto obbligo da parte del Concorrente di allegare schede tecniche e grafiche con cui dare chiara ed immediata evidenza delle caratteristiche dichiarate.

TABELLA - 1) - REQUISITI MINIMI DI FORNITURA

Rif. Art. CSA	Descrizione Requisito	Caratteristiche minime di base presenti nella fornitura offerta dal Concorrente	
3.1		SI	NO
a	TELAIO su rimorchio con almeno 3 assi, trainabile di tipo omologato per transito stradale fino a una velocità di 80 km/h e dotato di sistema ABS e gancio di traino		
b	MOTORE diesel a 6 cilindri con potenza complessiva non inferiore a 320 Kw conforme almeno alla direttiva EUROMOT (o STAGE) IV		
c	MONOROTORE MECCANICO con trasmissione meccanica		
d	ROTORE con diametro minimo di mm 600 x 3.000 mm di lunghezza		
e	GIRI ROTORE da 18 a 30 RPM		
f	FASCE ANTIUSURA con riporto saldato su tutto il rotore		
g	PETTINE regolabile idraulicamente per gestire la pezzatura in uscita		
h	ESPULSORE automatico come sistema di sicurezza per evitare danni in caso di presenza di corpi non triturabili		
i	DENTI intercambiabili imbullonati sia sul rotore che sul pettine (almeno n 20 denti cad (20 rotore + 20 pettine) di almeno 60 mm di lunghezza e 150 mm di altezza)		
j	POSSIBILITA' di regolare la pezzatura del materiale in uscita con griglia		
k	PESO macchina non inferiore a 25 ton (con serbatoio carburante pieno)		
1	RADIATORE con ventola automaticamente reversibile		

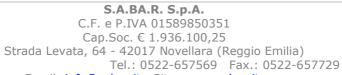


ISO 9001=ISO 14001 OHSAS 18001

Tel.: 0522-657569 Fax.: 0522-657729

m	RADIO comando		
n	CAPACITA' di triturare almeno 30 ton/ora di produzione (potature/tronchi) senza		
	griglia		
	NASTRO INFERIORE: posizionato sotto la zona di triturazione realizzato in gomma		
0	antiusura, antiolio, con rete metallica interna in acciaio antiusura e con spine e/o listelli		
	(non liscio) con larghezza utile del tappeto minima di 1000 mm e lunghezza minima		
	3300 mm		
	NASTRO POSTERIORE di scarico regolabile idraulicamente in gomma antiusura,		
p	antiolio e con spine e/o listelli (non liscio) con larghezza utile minima di 1000 mm e		Ш
	lunghezza minima di 5500 mm		
q	PORTELLONI apribili per un agevole accesso agli organi da manutenere		
	TRAMOGGIA di carico antiurto che consenta il carico sia con pale gommate che con		
r	mezzo dotato di ragno caricatore (almeno 2100 mm di larghezza, 4000 mm di		
	lunghezza, altezza di carico max 3500 mm)		
S	PNEUMATICI 385/65 R 22,5 e/o equivalenti o, comunque, omologate e a norma delle		
	vigenti leggi per la tipologia di fornitura richiesta		
t	PIEDI d'appoggio idraulici con ruota		
u	PREDISPOSIZIONE avanzamento idraulico		
v	TARGHETTE di uso e manutenzione in lingua italiana		
w	CONFORMITA' del Trituratore alla normativa CE		
	SISTEMA DI PESATURA:		
	- sistema composto da PLC completo di ingressi digitali e analogici		
	- pc industriale touch screen 8"		
	- software locale per la gestione del sistema		
	- box metallico per esterno anti vandalismo con chiusura a chiave		
	- modem GPRS completo di antenna per esterno, buffer di memoria in		
	caso di mancata comunicazione dei dati		
	- alimentazione da 9 a 30 volt. DC		
	- sistema di monitoraggio del rifiuto in transito sul nastro di scarico		
	posteriore attraverso sensore ad ultrasuoni, completo di staffa di		
	supporto		
	- interconnessione con macchina attraverso protocollo http		
X	- tele assistenza		Ш
	- telediagnosi		
	- gestione logistica		
	- portale web e gestione parametri di regolazione da remoto e		
	storicizzazione - produzione in base alla tipologia di prodotto.		
	 gestione manutenzioni macchina report automatici tramite e-mail 		
	 multilingua esportazione file per sincronizzazione con gestionali esterni 		
	- assistenza al montaggio presso nostra sede		
	- sensori e software		
	incluso canone annuale per teleassistenza e portale web (minimo 5 anni)		
3.2	PREDISPOSIZIONE Industria 4.0 (come da specifiche tecniche indicate nel CSA)		
	GARANZIA TOTALE di 3 (tre) anni ovvero 6.000 (seimila) ore lavoro, compresa		
12	messa a disposizione di macchina sostitutiva		





Email: info@sabar.it Sito: www.sabar.it



TABELLA - 2) – CARATTERISTICHE TECNICHE MIGLIORATIVE

Sub- criterio	Caratteristiche migliorative oggetto di valutazione	Caratteristiche migliorative dichiarate in sede di offerta
a)	 Griglia di post frantumazione: se è presente griglia di post frantumazione ad elementi indipendenti dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione → 25 punti, se è presente griglia di post frantumazione ad elementi indipendenti ma non dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione → 15 punti se è presente griglia di post frantumazione ad elementi NON indipendenti e NON dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione → 0 punti 	□ se è presente griglia di post frantumazione ad elementi indipendenti dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione → 25 punti □ se è presente griglia di post frantumazione ad elementi indipendenti ma non dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione → 15 punti □ se è presente griglia di post frantumazione ad elementi NON indipendenti e NON dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione → 0 punti
b)	Migliorie o innovazioni: Saranno valutate eventuali ulteriori caratteristiche tecniche peculiari e/o innovative; verranno ammesse soluzioni sia coperte da brevetto sia non coperte da brevetto. I punteggi verranno attribuiti a soluzioni in grado di incrementare l'efficienza/efficacia del sistema di triturazione della macchina.	Massimo 20 punti
c)	 ISO aziendali posseduta dal concorrente: se ISO 14000 → 5 punti; se ISO 8000 → 5 punti; se ISO 45001 → 5 punti 	 □ se ISO 14000 → 5 punti □ se ISO 8000 → 5 punti □ se ISO 45001 → 5 punti
d)	Anticipo tempi di consegna rispetto ai 30 gg. massimi previsti per la consegna della fornitura Consegna macchina in giorni n°	Massimo 20 punti

______, lì _____

Il Legale Rappresentante (Timbro e Firma)

Si allega copia del documento di identità del Legale Rappresentante in corso di validità



