

ALLEGATO 4

Al Disciplinare di Gara n. prot. 4/MP del 04/01/2022

CRITERI DI VALUTAZIONE QUALITATIVA E ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

in conformità alle linee guida ANAC n. 2

OFFERTA QUALITATIVA (cd. BUSTA B) max 70 punti

OGGETTO: FORNITURA DI N. 2 MONOPERATORI A TRE ASSI PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA STRADALE DI CARTA E PLASTICA A CASSONETTO
CIG 9054794C61
CPV 34144512-0 Autoveicoli per la raccolta di rifiuti con compattatore

Premesso che l'offerta tecnica non può comportare costi aggiuntivi per la Committente e che, a pena di esclusione, non deve nemmeno parzialmente anticipare i contenuti dell'offerta economica, gli elementi di valutazione qualitativa dell'offerta sono i seguenti:

Sub-criterio	Documentazione richiesta e limiti redazionali	Metodo di attribuzione del punteggio	Punteggio max
a) Volume utile del cassone (rif. punto B.4 del C.S.A.)	<ul style="list-style-type: none"> - Se il volume utile del cassone è di 28 m³, → 0 punti - All'aumentare del volume utile del cassone verranno attribuiti punteggi secondo la metodologia di interpolazione lineare riportata a lato. <p><i>Si richiede:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>disegno tecnico (all'interno della Relazione Tecnica)</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i> 	<p>INTERPOLAZIONE LINEARE SEGUENDO LA SEGUENTE FORMULA:</p> $P_i = P_{max} * \frac{V_i - V_{min}}{V_{max} - V_{min}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P_{max}= punteggio max; - P_i= punteggio attribuito all'operatore i-esimo; - V_i= volume che l'operatore i-esimo offre - V_{max}= volume massimo offerto tra tutti gli operatori - V_{min}= 28 m³ 	12
b) Portata utile compattatore (rif. punto B.5 del C.S.A.)	<ul style="list-style-type: none"> - Se la portata utile del compattatore è uguale a 90 quintali → 0 punti. - All'aumentare della portata utile offerta, verrà attribuito un punteggio secondo la metodologia di interpolazione lineare riportata a lato. <p><i>Si richiede:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>disegno tecnico (all'interno della Relazione Tecnica)</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i> 	<p>INTERPOLAZIONE LINEARE SEGUENDO LA SEGUENTE FORMULA:</p> $P_i = P_{max} * \frac{F_i - F_{min}}{F_{max} - F_{min}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P_{max}= punteggio max; - P_i= punteggio attribuito all'operatore i-esimo; - F_i= portata utile che l'operatore i-esimo offre; - F_{max}= portata utile massima offerta tra tutti gli operatori; - F_{min}= 90 quintali. 	12

<p>c) Volume disponibile in tramoggia (rif. punto B.6 del C.S.A.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Se il volume disponibile in tramoggia è uguale a 5 m³ → 0 punti; - All'aumentare del volume disponibile in tramoggia verrà attribuito un punteggio secondo la metodologia di interpolazione lineare riportata a lato. <p><i>Si richiede:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>disegno tecnico (all'interno della Relazione Tecnica)</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa</i> 	<p>INTERPOLAZIONE LINEARE SEGUENDO LA SEGUENTE FORMULA:</p> $P_i = P_{max} * \frac{G_i - G_{min}}{G_{max} - G_{min}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P_{max}= punteggio max; - P_i= punteggio attribuito all'operatore i-esimo; - G_i= volume che l'operatore i-esimo offre; - G_{max}= volume massimo offerto tra tutti gli operatori; - G_{min}= 5 m³. 	<p style="text-align: center;">9</p>
<p>d) Tempo di ciclo alza cassonetti (rif. punto B.7 del C.S.A.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Se il tempo di ciclo alza cassonetti è uguale a 45 secondi → 0 punti; - Al diminuire del tempo di ciclo verrà attribuito un punteggio secondo la metodologia di interpolazione lineare riportata a lato. <p><i>Al riguardo, si precisa che il tempo ciclo alza cassonetti è stimato posizionando il cassonetto alla minima distanza (1 metro), misurata dal limite di ingombro macchina al perno cassonetto.</i></p> <p><i>Si richiede:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>esplicita dichiarazione all'interno della Relazione Tecnica</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i> 	<p>INTERPOLAZIONE LINEARE SEGUENDO LA SEGUENTE FORMULA:</p> $P_i = P_{max} * \frac{T_{max} - T_i}{T_{max} - T_{min}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P_{max}= punteggio max; - P_i= punteggio attribuito all'operatore i-esimo; - T_i= tempo di ciclo che l'operatore i-esimo offre - T_{min}= tempo di ciclo minimo offerto tra tutti gli operatori - T_{max}= 45 secondi 	<p style="text-align: center;">8</p>
<p>e) Velocità di inghiottimento con rigenerativo (rif. punto B.8 del C.S.A.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Se la velocità di inghiottimento con rigenerativo V (m³/minuto) è uguale a 6 m³/minuto → 0 punti; - All'aumentare della velocità di inghiottimento con rigenerativo verrà attribuito un punteggio secondo la metodologia di interpolazione lineare riportata a lato. <p><i>Si richiede:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>disegno tecnico (all'interno della Relazione Tecnica)</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i> 	<p>INTERPOLAZIONE LINEARE SEGUENDO LA SEGUENTE FORMULA:</p> $P_i = P_{max} * \frac{H_i - H_{min}}{H_{max} - H_{min}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> - P_{max}= punteggio max; - P_i= punteggio attribuito all'operatore i-esimo; - H_i= velocità che l'operatore i-esimo offre; - H_{max}= velocità massima offerta tra tutti gli operatori; - H_{min}= 6 m³/minuto. 	<p style="text-align: center;">8</p>
<p>f) Sensori fine corsa dei cilindri (rif. punto B.16 del C.S.A.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Se i sensori di fine corsa dei cilindri sono posti esternamente ai cilindri stessi → 5 punti; - Se i sensori di fine corsa dei cilindri sono posti internamente ai cilindri stessi → 0 punti. <p><i>Si richiede:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>esplicita dichiarazione all'interno della Relazione Tecnica</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i> 	<p style="text-align: center;">AUTOMATICO</p>	<p style="text-align: center;">5</p>

g) Migliorie per incremento compattazione materiale leggeri	Presenza di migliorie volte ad incrementare la compattazione per materiali leggeri. <i>Si richiede:</i> - <i>esplicita dichiarazione all'interno della Relazione Tecnica</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i>	DISCREZIONALE PURO	8
h) Migliorie per incremento del grado di sicurezza sul lavoro	Presenza di migliorie volte ad incrementare il grado di sicurezza sul lavoro. <i>Si richiede:</i> - <i>esplicita dichiarazione all'interno della Relazione Tecnica</i> - <i>scheda tecnica informativa/illustrativa.</i>	DISCREZIONALE PURO	8

I punteggi ottenuti saranno arrotondati alla prima cifra decimale, secondo le regole di arrotondamento secondo l'esempio di seguito riportato:

- se il punteggio ottenuto fosse pari a 8,65, o cifre centesimali inferiori, verranno attribuiti 8,6 punti;
- se il punteggio ottenuto fosse pari a 8,66, o cifre centesimali superiori, verranno attribuiti 8,7 punti.

Il mancato rispetto dei limiti redazionali consentiti determinerà l'esclusione dalla valutazione dei contenuti eccedenti.

RIPARAMETRAZIONE

I punteggi complessivi delle offerte tecniche sono riparametrati attribuendo alla migliore offerta il massimo punteggio disponibile e agli altri concorrenti con proporzione lineare.

Tutti i Concorrenti saranno ammessi alla fase relativa all'apertura dell'offerta economica indipendentemente dal punteggio raggiunto nella valutazione dell'offerta tecnica.

3

OFFERTA ECONOMICA (ex. BUSTA C) max 20 punti

Metodo di attribuzione del punteggio: **AUTOMATICO** secondo la seguente formula:

$$\text{Punteggio attribuito} = (\text{max punti disponibili}) \times \frac{R\%i}{R\%mig}$$

Dove:

- **R%i** = ribasso percentuale complessivo offerto dal concorrente
- **R%mig** = miglior ribasso percentuale complessivo offerto in gara

ANTICIPO TEMPI DI CONSEGNA (ex. BUSTA C) max 10 punti

Metodo di attribuzione del punteggio: **AUTOMATICO INTERPOLAZIONE LINEARE**

All'operatore economico che offrirà un tempo di consegna inferiore (in giorni) rispetto ai 210 massimi previsti (che verrà determinato in **giorni di anticipo nella consegna**), verrà attribuito il punteggio massimo seguendo la formula:

$$\text{Punteggio attribuito} = (\text{massimi punti disponibili}) \times \frac{G}{G_{max}}$$

Dove:

- **G** sono i giorni di **ANTICIPO** della consegna che l'operatore economico offre rispetto ai 210 giorni indicati (0 è il minimo, ovvero offrendo 0 giorni di anticipo si afferma di consegnare i mezzi dopo 210 giorni);
- **Gmax** sono i giorni di **ANTICIPO** della consegna massimi offerti tra tutti gli operatori economici rispetto ai 210 giorni indicati (209 è il massimo, ovvero offrendo 209 si afferma di consegnare i mezzi dopo 1 giorno).

I punteggi ottenuti saranno arrotondati alla prima cifra decimale, secondo le regole di arrotondamento secondo l'esempio di seguito riportato:

- se il punteggio ottenuto fosse pari a 8,65, o cifre centesimali inferiori, verranno attribuiti 8,6 punti;
se il punteggio ottenuto fosse pari a 8,66, o cifre centesimali superiori, verranno attribuiti 8,7 punti.

Esempio;

Operatore A offre 5 giorni di **anticipo** (quindi la consegna prevista avverrà entro $210-5= 205$ giorni),

Operatore B offre 10 giorni di **anticipo** (quindi la consegna prevista avverrà entro $210-10= 200$ giorni),

All'Operatore A verranno attribuiti $10 \times \frac{5}{10} = 5$ punti.

All'Operatore B verranno attribuiti $10 \times \frac{10}{10} = 10$ punti.

METODO DI ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

AUTOMATICO: per ogni singolo sub-criterio, l'attribuzione di punteggio (privo di discrezionalità) verrà determinata sulla base di una metodologia predeterminata che attribuisce punteggio in base ad elementi oggettivi e certi, ovvero in base alle quantità/qualità offerte come esplicitato nella riga descrittiva dei sub-criteri per i quali è previsto.

DISCREZIONALE PURO: per ogni singolo sub-criterio media dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari da moltiplicarsi al max punteggio disponibile con discrezionalità espressa sulla base del gradimento (min=0, max=1) e relativa motivazione

INTERPOLAZIONE LINEARE: metodo di attribuzione del punteggio **AUTOMATICO** secondo la formula di volta in volta indicata

Risulterà aggiudicatario il Concorrente che avrà ottenuto il punteggio complessivo (offerta tecnica + offerta economica + anticipi tempi di consegna) maggiore.

In caso di parità del punteggio complessivo ottenuto, risulterà aggiudicataria l'offerta che avrà ottenuto il miglior punteggio negli elementi tecnici. In caso di parità di punteggio anche negli elementi tecnici, risulterà aggiudicataria l'offerta che avrà ottenuto miglior punteggio sull'anticipo dei tempi di consegna. In caso di parità di punteggio anche sugli anticipi di consegna, si procederà a sorteggio.