

**ALLEGATO 5**  
**Al Disciplinare di Gara - prot. n. 246/MB del 04/12/2023**

**SCHEMA DI CONFORMITA' AI REQUISITI MINIMI DI FORNITURA E  
CARATTERISTICHE MIGLIORATIVE**

**OGGETTO: PROCEDURA APERTA PER FORNITURA DI UN TRITURATORE CINGOLATO MONOROTORE A ROTAZIONE LENTA PER LA TRITURAZIONE DI RIFIUTI URBANI E SPECIALI PRESSO IMPIANTO S.ABA.R. S.P.A.  
CIG A02B9096FD  
CPV 42996100-5 TRITURATORI**

Nelle seguenti tabelle sono riportati i principali requisiti tecnici e le caratteristiche oggetto di valutazione della fornitura di cui all'oggetto.

Nella **Tabella n. 1)** sono elencati i requisiti minimi richiesti per la corretta formulazione dell'offerta, che il Concorrente dichiara con la compilazione della ultima colonna tramite la risposta (SI/NO).

Il Concorrente dichiara, a pena di esclusione dalla gara, la fornitura di un Trituratore cingolato a rotazione lenta per la triturazione dei rifiuti avente i requisiti minimi richiesti. La mancata risposta al singolo requisito ovvero la risposta negativa (NO) verranno considerate come "requisito non offerto" con conseguente esclusione dalla gara.

Nella **Tabella n. 2)** vengono dichiarate le caratteristiche utili alla valutazione tecnica delle migliorie apportate alla fornitura. **La mancata compilazione della rispettiva casella verrà considerata come "caratteristica non dichiarata", assegnando all'offerta per quel sub-criterio 0 punti.**

E' fatto obbligo da parte del Concorrente di allegare schede tecniche e grafiche con cui dare chiara ed immediata evidenza delle caratteristiche dichiarate.

**TABELLA - 1) - REQUISITI MINIMI DI FORNITURA**

Rif. Art. 3 CSA	Descrizione Requisito	Caratteristiche minime di base presenti nella fornitura offerta dal Concorrente	
		SI	NO
1	<b>CARRO CINGOLATO</b> dotato di doppia velocità di avanzamento e provvisto di pattini lisci per preservare l'integrità della pavimentazione di lavoro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<b>PESO COMPLESSIVO</b> macchina non inferiore a 35 ton (con serbatoio carburante vuoto)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	<b>MOTORE</b> diesel a 6 cilindri con potenza complessiva non inferiore a 390 Kw conforme almeno alla direttiva EUROMOT (o STAGE) V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	<b>RADIATORE</b> con ventola automaticamente reversibile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	<b>SERBATOIO</b> di almeno 950 litri		
6	<b>MONOROTORE MECCANICO</b> con trasmissione meccanica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	<b>ROTORE</b> con diametro minimo di mm 600 x 3.000 mm di lunghezza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	<b>GIRI ROTORE</b> possibilità di rallentare la velocità di rotazione del rotore sino all'arresto e poi farlo ruotare in senso opposto a motore acceso	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	<b>FASCE ANTIUSURA</b> con riporto saldato su tutto il rotore di triturazione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	<b>PETTINE</b> regolabile idraulicamente per gestire la pezzatura in uscita con possibilità di:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



**S.A.BA.R. S.p.A.**  
C.F. e P.IVA 01589850351  
Cap.Soc. € 1.936.100,25  
Strada Levata, 64 - 42017 Novellara (Reggio Emilia)  
Tel.: 0522-657569 Fax.: 0522-657729  
Email: [info@sabar.it](mailto:info@sabar.it) Sito: [www.sabar.it](http://www.sabar.it)



	- regolazione della pressione idraulica di esercizio del pettine; - regolazione idraulica della distanza di taglio tra pettine e rotore di triturazione;		
11	<b>PETTINE</b> costituito da denti di triturazione imbullonati, intercambiabili tra loro e sostituibili singolarmente in caso di rottura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	<b>SISTEMA DI SICUREZZA</b> ad espulsore automatico tramite apertura automatica del pettine di triturazione e successiva chiusura, per evitare danni in caso di presenza di corpi non triturabili	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	<b>DENTI</b> intercambiabili imbullonati sia sul rotore (almeno 40) che sul pettine (almeno 20)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	<b>POSSIBILITA'</b> di regolare la pezzatura del materiale in uscita con griglia installabile su pettine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	<b>RADIO COMANDO</b> con almeno le seguenti funzioni: - +/- regime motore - Inversione nastro inferiore - Inversione rotore di triturazione - Arresto/partenza nastro posteriore - Comando tramoggia retraibile - Apertura/chiusura pettine - Movimento avanti/indietro cingoli, anche singolarmente - Arresto macchina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	<b>NASTRO INFERIORE:</b> posizionato sotto la zona di triturazione realizzato in gomma antiusura, antiolio, con rete metallica interna in acciaio antiusura e con spine e/o listelli (non liscio) con larghezza utile del tappeto almeno di 1000 mm e lunghezza almeno di 4500 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	<b>NASTRO POSTERIORE</b> di scarico regolabile idraulicamente in gomma antiusura, antiolio e con spine e/o listelli (non liscio) con larghezza utile minima di 1200 mm e lunghezza minima di 8500 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	<b>PORTELLONI</b> laterali apribili per un agevole accesso agli organi da mantenere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	<b>TRAMOGGIA</b> idraulica retraibile posta nella parte anteriore della macchina ad azionamento automatico e tramite radiocomando, avente le seguenti dimensioni minime: 2300 mm x 2500 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	<b>IMPIANTO DI UMIDIFICAZIONE</b> del materiale in tramoggia ed in uscita al nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21	<b>PROGRAMMI DI UTILIZZO:</b> possibilità di impostare almeno n. 4 programmi utilizzabili nelle modalità di esercizio automatico che agiscono su pressione di chiusura del pettine di triturazione, regime motore, velocità del rotore, portata impianto idraulico ausiliari	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22	<b>APERTURA LATERALE</b> idraulica del portellone di sostegno del pettine di triturazione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23	<b>PEDANA ANTISCIVOLO</b> posta fra il rotore ed il pettine di triturazione per consentire all'operatore, a portellone aperto, l'accesso alla camera di triturazione e la sostituzione dei denti pettine e rotore in assoluta sicurezza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24	<b>PORTE DI PROTEZIONE</b> dotate di aste a pistoncini a gas per evitare un abbassamento improvviso	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
25	<b>IMPIANTO IDRAULICO AUSILIARIO</b> con gli innesti rapidi posizionati nella parte posteriore della macchina per il funzionamento di eventuali accessori	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
26	<b>SISTEMA DI INGRASSAGGIO CENTRALIZZATO</b> automatico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
27	<b>POSSIBILITA'</b> di installare diverse tipologie di rotori in base alle disponibilità/necessità aziendali senza cambiare pettine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
28	<b>ESTINTORE</b> con vano porta estintore		
29	<b>SCALA MANUTENZIONE</b> per agevolare la manutenzione del vano Motore/Rotore		
30	<b>CONFORMITA'</b> del Trituratore alla normativa CE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
31	<b>KIT RICAMBIO DENTI</b> da garantire almeno n.3 sostituzioni complete di tutti i denti presenti sul rotore e sul pettine.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
32	<b>SISTEMA DI PESATURA:</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



**S.A.B.A.R. S.p.A.**  
C.F. e P.IVA 01589850351  
Cap.Soc. € 1.936.100,25  
Strada Levata, 64 - 42017 Novellara (Reggio Emilia)  
Tel.: 0522-657569 Fax.: 0522-657729  
Email: [info@sabar.it](mailto:info@sabar.it) Sito: [www.sabar.it](http://www.sabar.it)



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sistema composto da PLC completo di ingressi digitali e analogici</li> <li>- pc industriale touch screen 8”</li> <li>- software locale per la gestione del sistema</li> <li>- box metallico per esterno anti vandalismo con chiusura a chiave</li> <li>- modem GPRS completo di antenna per esterno, buffer di memoria in caso di mancata comunicazione dei dati</li> <li>- alimentazione da 9 a 30 volt. DC</li> <li>- sistema di monitoraggio del rifiuto in transito sul nastro di scarico posteriore attraverso sensore ad ultrasuoni, completo di staffa di supporto</li> <li>- interconnessione con macchina attraverso protocollo http</li> <li>- tele assistenza</li> <li>- telediagnosi</li> <li>- gestione logistica</li> <li>- portale web e gestione parametri di regolazione da remoto e storicizzazione</li> <li>- produzione in base alla tipologia di prodotto.</li> <li>- gestione manutenzioni macchina</li> <li>- report automatici tramite e-mail</li> <li>- multilingua</li> <li>- esportazione file per sincronizzazione con gestionali esterni</li> <li>- assistenza al montaggio presso sede della Committente</li> <li>- sensori e software</li> </ul> <p><b>incluso</b> canone annuale per teleassistenza e portale web (minimo 5 anni)</p>		
<b>Art. 3.1</b>	<b>PREDISPOSIZIONE Industria 4.0</b> (come da specifiche tecniche indicate nel CSA)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Art. 12</b>	<b>GARANZIA TOTALE</b> minima di <b>2.000</b> (duemila) ore lavoro, compresa assistenza, messa a disposizione di macchina sostitutiva e tagliandi programmati, comprendenti tutte le indicazioni come da “Manuale uso e manutenzione” della macchina (es. cambio olii, cambio filtri, cambio materiali di consumo, etc..) seguendo le tempistiche in esso riportate.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### TABELLA - 2) – CARATTERISTICHE TECNICHE MIGLIORATIVE

Sub-criterio	Caratteristiche migliorative oggetto di valutazione	Caratteristiche migliorative dichiarate in sede di offerta
a)	<b>Griglia di post frantumazione installata sul pettine:</b> (rif. art. 2 – punto 14)	<input type="checkbox"/> se è presente griglia di post frantumazione ad elementi indipendenti <u>dotati</u> ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione; <input type="checkbox"/> se è presente griglia di post frantumazione ad elementi indipendenti ma <u>non dotati</u> ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione; <input type="checkbox"/> se è presente griglia di post frantumazione ad elementi NON indipendenti e NON dotati ciascuno di proprio sistema di ammortizzazione.
b)	<b>Migliorie o innovazioni sui sistemi di sicurezza:</b>	<input type="checkbox"/> come da documentazione presentata
c)	<b>Certificazioni UNI ISO aziendali possedute dal Concorrente:</b>	<input type="checkbox"/> UNI ISO 45001 (copia conforme originale)



d)	<i>Estensione della garanzia totale come da specifiche art. 12 del CSA (espressa in ore lavoro)</i>	<input type="checkbox"/> ore lavoro macchina in aggiunta alle <b>2.000</b> ore indicate all'art 12 del C.S.A. _____ (in cifre) _____ (in lettere)
----	---	---

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_

***Il Legale Rappresentante***  
*(Timbro e Firma)*

\_\_\_\_\_

**Si allega copia del documento di identità del Legale Rappresentante in corso di validità**



**S.A.B.A.R. S.p.A.**  
 C.F. e P.IVA 01589850351  
 Cap.Soc. € 1.936.100,25  
 Strada Levata, 64 - 42017 Novellara (Reggio Emilia)  
 Tel.: 0522-657569 Fax.: 0522-657729  
 Email: [info@sabar.it](mailto:info@sabar.it) Sito: [www.sabar.it](http://www.sabar.it)

